



MANUAL DE INSTRUCCIONES

www.arcdroidcnc.com

SEGURIDAD, ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

La misión de ArcDroid™ es producir la mejor maquinaria posible, y esperamos que se convierta en una herramienta indispensable en su taller. Con un uso y cuidado adecuados, su producto debería ofrecerle años de servicio sin problemas. Lea atentamente este manual de instrucciones para sacar el máximo partido a su ArcDroid™.



¡El funcionamiento seguro es su responsabilidad! El ArcDroid™ está diseñado para funcionar junto con equipos de corte por plasma de alto voltaje, por lo que se requieren precauciones de seguridad adecuadas. El incumplimiento de estas precauciones puede provocar lesiones graves.



Mantenga las manos, cables, ropa u otros objetos sueltos alejados del brazo del ArcDroid™ mientras esté en funcionamiento.



ArcDroid™ no es compatible con cortadoras de plasma de alta frecuencia (HF). Si no está seguro de si su cortadora es de HF, consulte al fabricante de la misma.



Proteja la pantalla del ArcDroid™ de chispas, residuos e impactos.



Nunca mire directamente al arco de plasma sin una pantalla protectora, y asegúrese de que otras personas cercanas hagan lo mismo.



El corte por plasma genera grandes cantidades de radiación UV.



Utilice guantes de protección en todo momento. El corte por plasma genera mucho calor y bordes afilados.



Utilice siempre protección ocular adecuada con gafas de seguridad envolventes.



Lea y comprenda siempre las instrucciones del fabricante tanto del ArcDroid™ como de la cortadora de plasma que utilice con él.



Las cortadoras de plasma funcionan con altos voltajes, nunca conecte su ArcDroid™ directamente al voltaje del arco de plasma.



El ArcDroid™ es una maquinaria de precisión y debe protegerse de la humedad para garantizar un funcionamiento correcto.

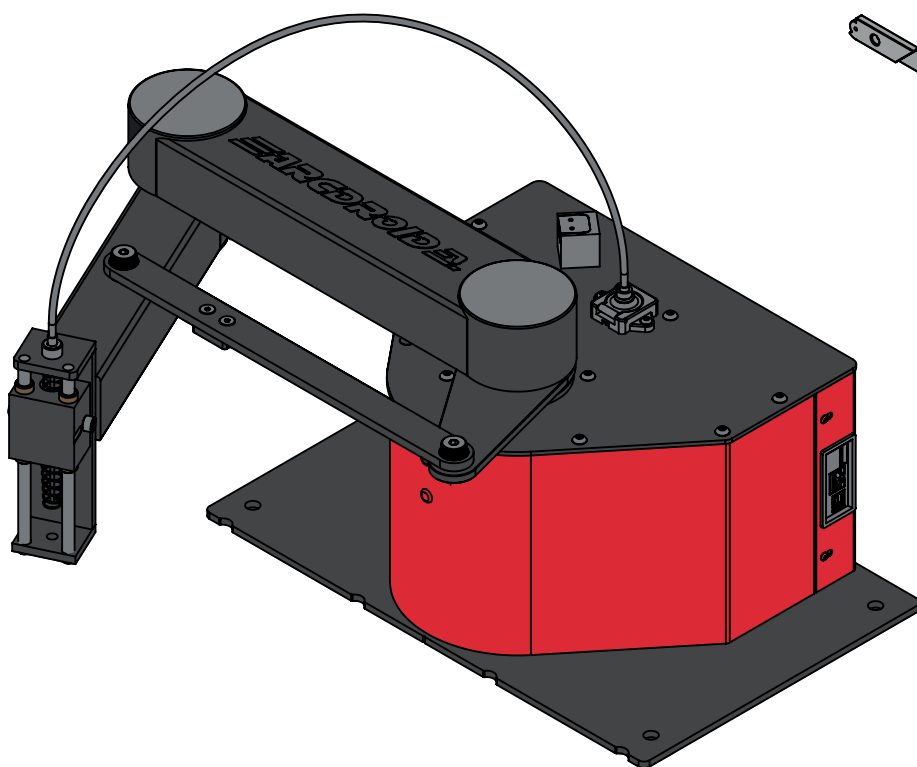
El ArcDroid™ es fabricado y vendido por 2 AM Innovation Limited. Es un brazo robótico CNC compatible con muchas cortadoras de plasma. Este manual de usuario es una parte esencial para el uso adecuado de la máquina. 2 AM Innovation Ltd no se hace responsable de accidentes, lesiones o daños derivados del mal uso intencionado o no de esta máquina.



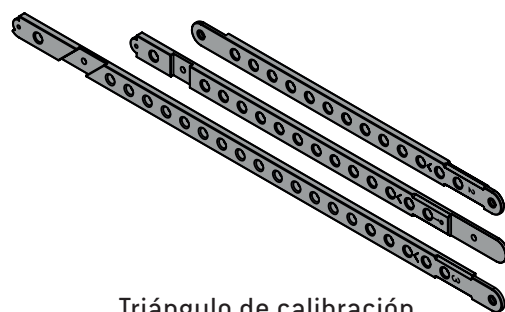
Oficina de Canadá:
2977 Coopers Falls Rd.
Washago Ontario
Canadá, L0K 2B0
Tel: +705-828-0470

Oficina de Hong Kong:
63 Wo Yi Hop Rd.
Kwai Chung New Territories
Hong Kong
Tel: +852-662-0682

¿QUÉ CONTIENE LA CAJA?



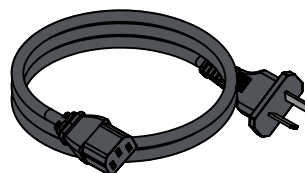
ArcDroid™ CNC



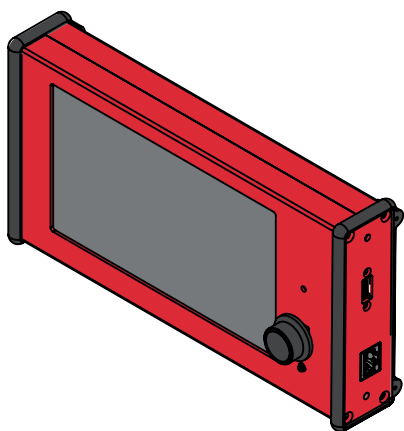
Triángulo de calibración



3 puntos de calibración



Cable de alimentación



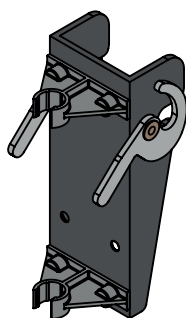
Controlador Simple Trace™



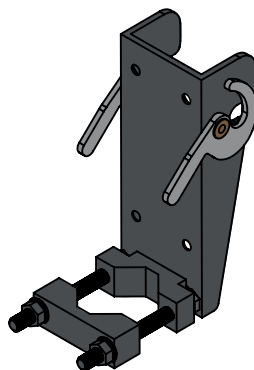
Cable de comunicación



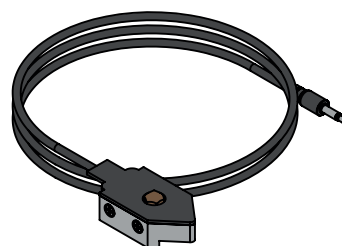
Lápiz óptico



Soporte para lápiz óptico



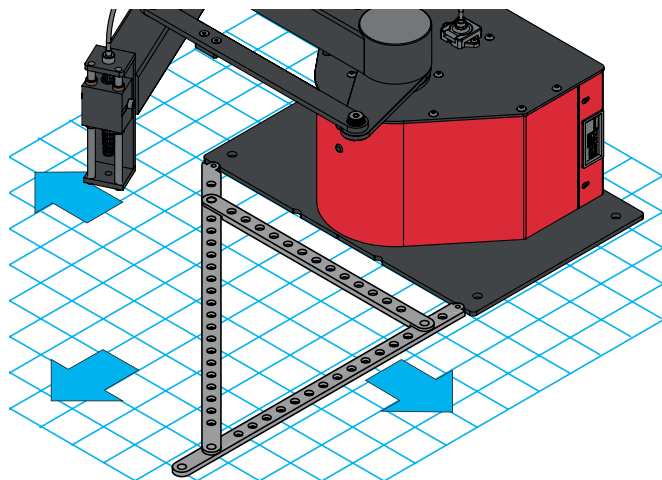
Soporte universal para antorcha



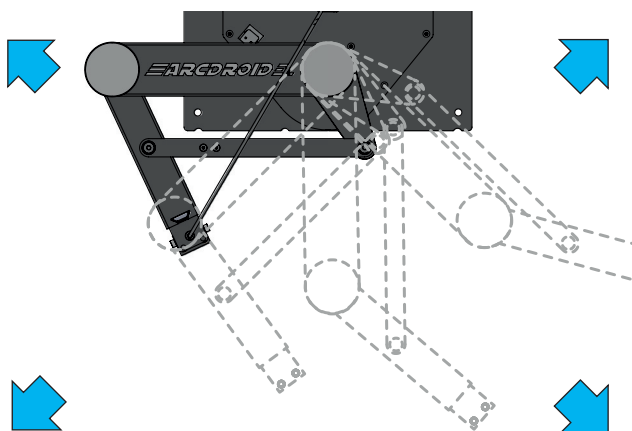
Trineo de calibración

CONFIGURACIÓN Y UBICACIÓN DE LA MÁQUINA

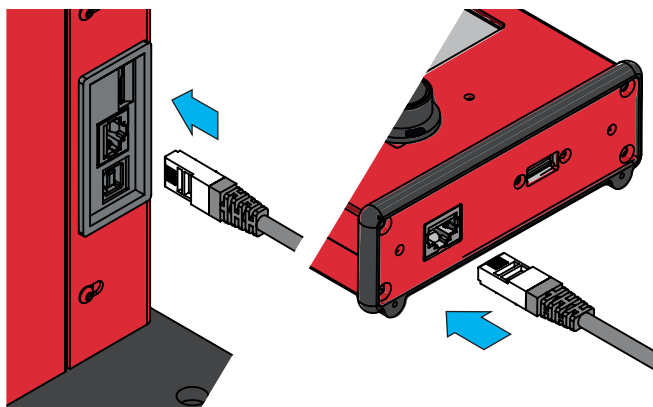
- 1 Para la configuración y calibración inicial del ArcDroid™, elija una superficie de trabajo plana y nivelada.



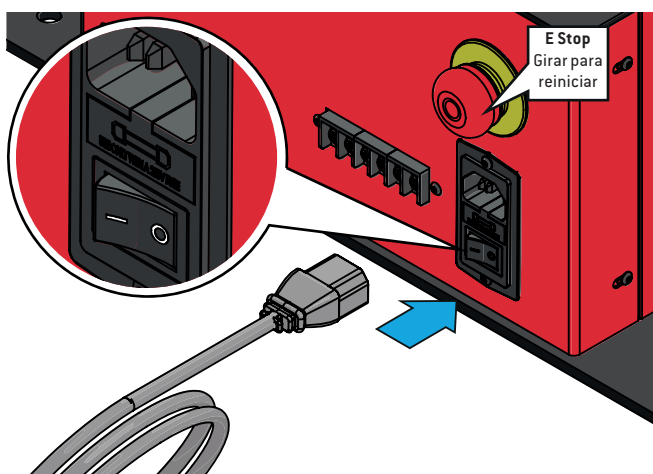
- 2 Coloque el ArcDroid™ sobre la superficie de trabajo con una zona despejada delante y a los lados de la máquina para permitir el movimiento del brazo.



- 3 Conecte el cable de comunicación al controlador Simple Trace™ y al ArcDroid™.



- 4 Conecte el cable de alimentación al ArcDroid™ y enchúfelo a la red eléctrica.



- 5 Encienda el ArcDroid™ y, cuando termine de arrancar, presione el botón Inicio . El ArcDroid™ ya está listo para la configuración inicial.

CALIBRACIÓN

La calibración es una parte esencial de la configuración. No intente cortar con ArcDroid™ hasta que la calibración se haya realizado correctamente. Si no se calibra correctamente, se producirán cortes de baja precisión.



Para ver un tutorial en vídeo sobre la calibración, visite nuestro canal de YouTube:
www.youtube.com/arcdroidcnc

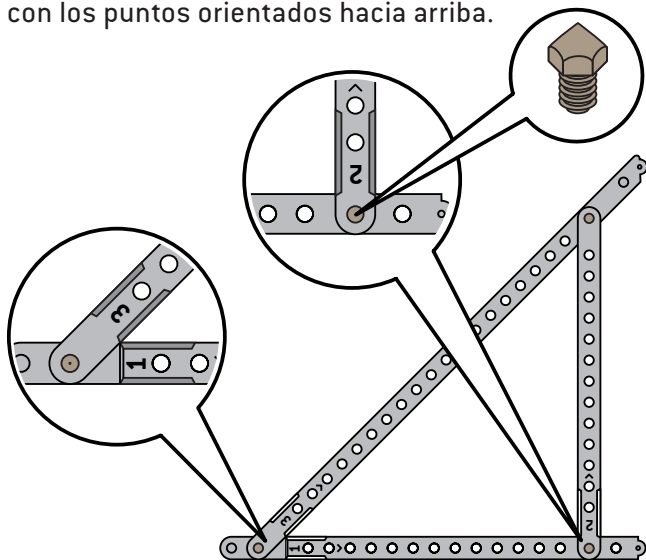
Calibration setup

TRIÁNGULO DE CALIBRACIÓN

Monte el triángulo de calibración según el diagrama mostrado.

Fíjese en la numeración y las flechas de los raíles del triángulo. Deben estar orientados hacia arriba.

Utilice los puntos de calibración para fijar los raíles, con los puntos orientados hacia arriba.



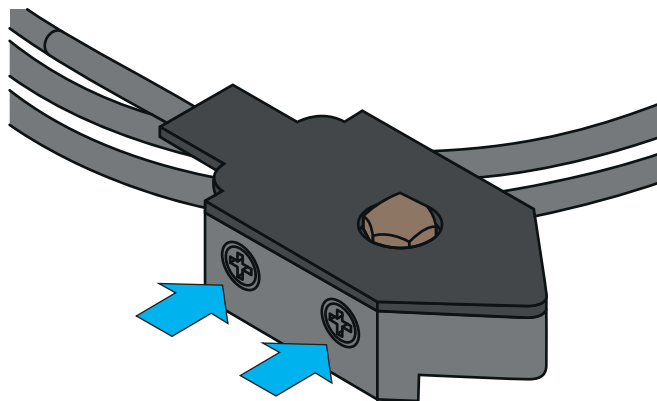
Si se monta correctamente, el triángulo quedará plano sobre una superficie nivelada con los números y los puntos de calibración hacia arriba.

TRINEO DE CALIBRACIÓN

El trineo de calibración es una herramienta utilizada para guiar el ArcDroid™ a través del proceso de calibración. Antes de utilizarlo, debe ajustarse.

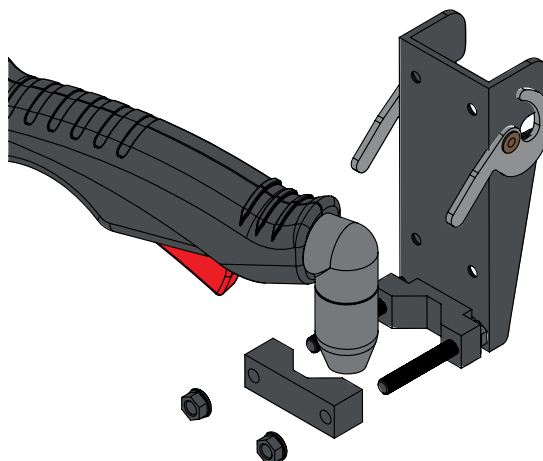
Coloque el trineo en uno de los raíles y compruebe el ajuste.

Con un destornillador philips, ajuste los tornillos del lateral del trineo hasta que este pueda deslizarse suavemente por el riel sin traquetear ni moverse de un lado a otro.



ACCESORIO PARA ANTORCHA DE PLASMA

Se requiere una conexión firme y recta entre la antorcha de plasma y el ArcDroid™ para obtener los mejores resultados. Afloje las tuercas del soporte de la antorcha lo suficiente para deslizar el extremo de la antorcha.



Inserte la antorcha en el soporte de la antorcha y alinee el cuerpo del mango de la antorcha para que quede aproximadamente paralelo al soporte de la antorcha.

Asegúrese de que el cabezal de la antorcha esté alineado verticalmente mientras aprieta las tuercas del soporte de la antorcha.

Apriete las tuercas del soporte de la antorcha hasta lograr una conexión firme. No debe haber bamboleo o flexión entre la antorcha y el soporte de la antorcha.

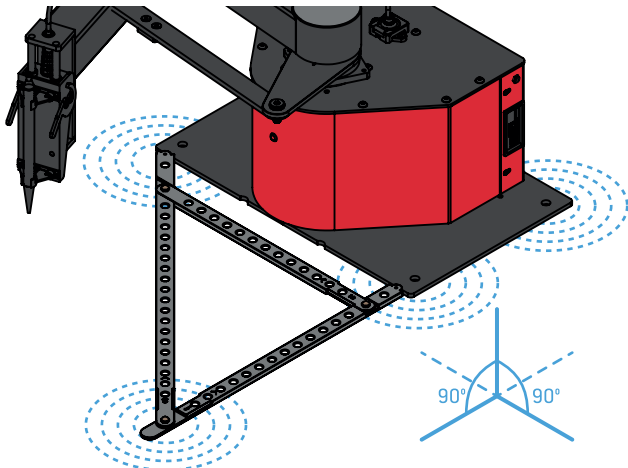
NOTA: Es mejor sujetar la antorcha en la parte fija del mango, no en la tapa desmontable.

Coloque la máquina sobre una superficie limpia, plana y nivelada. Lo ideal es un banco de trabajo o una pieza de acero.

Asegúrese de que el ArcDroid™ y la superficie de la mesa están nivelados. Utilice una superficie plana en la parte superior del brazo del ArcDroid™ para comprobar el nivel.

Si es posible, sujete el ArcDroid™ y el triángulo a la superficie de trabajo para que no se mueva durante la calibración.

Coloque el triángulo de calibración montado delante de la máquina en la orientación correcta, y sujételo con una abrazadera o fíjelo en su sitio.



Acople el lápiz óptico a la placa del eje Z y fíjelo con los cierres. No lo conecte al ArcDroid™.

Coloque el trineo de calibración en el riel de calibración en la posición 1. El extremo puntiagudo del trineo debe apuntar en la dirección del riel hacia el ArcDroid™.

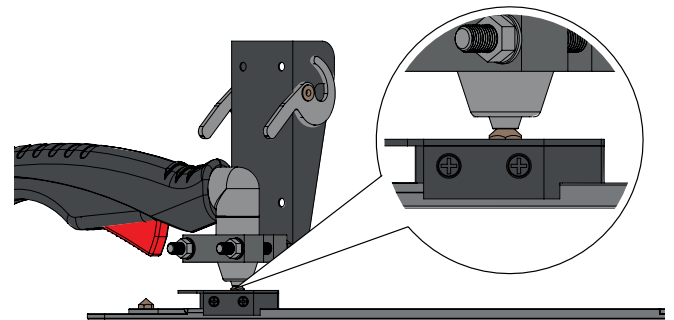
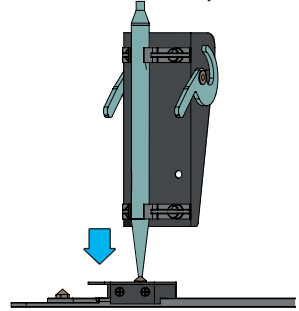
Enchufe el trineo de calibración en la conexión del lateral del ArcDroid™.



Para iniciar el proceso de calibración, encienda la máquina y acceda a la rutina vía CONFIGURACIÓN  luego CALIBRAR  El software en pantalla le guiará a través del proceso.

Consejos para la calibración

- Maniobre suavemente el brazo del ArcDroid™ de modo que el extremo del lápiz óptico se encuentre directamente sobre el cono situado en la parte superior del trineo de calibración en la posición 1.
- Gire el mando de la pantalla para bajar la punta del lápiz óptico hasta que la punta esté centrada dentro del cabezal del lápiz. Es posible que necesite ajustar la posición del brazo mientras baja el lápiz.
- El cabezal del lápiz óptico, el trineo de calibración y el riel deben estar firmemente en contacto.
- Ejerciendo una presión firme y constante, deslice el lápiz óptico y el trineo juntos por el riel hasta la siguiente posición.
- Tenga en cuenta que la ubicación numerada y la flecha indican la posición inicial del trineo y la dirección de desplazamiento.
- Al finalizar la calibración del lápiz óptico, retírelo.
- Instale la antorcha en el eje Z. LA ANTORCHA DEBE ESTAR APAGADA O DESCONECTADA DE LA CORRIENTE.
- Maniobre suavemente el brazo del ArcDroid™ para que el cono de la parte superior del trineo de calibración esté en contacto y centrado en el orificio de la antorcha.



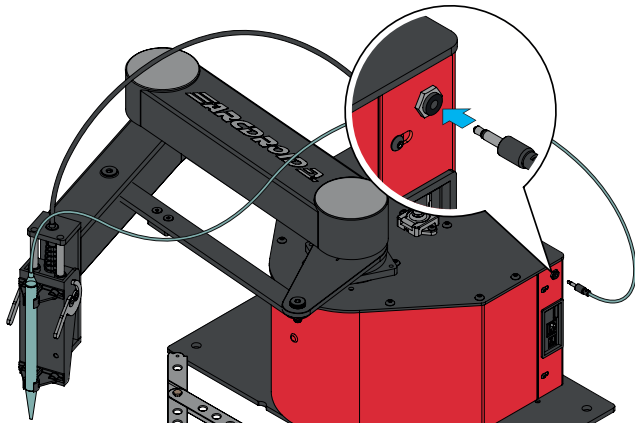
- Siga las instrucciones en pantalla como antes.
- El soporte universal de la antorcha puede retirarse del ArcDroid™ y volver a instalarse sin necesidad de recalibrarlo, siempre que el cabezal de corte permanezca firmemente sujeto al soporte universal de la antorcha.

NOTE: Calibration should be repeated each time the torch is removed from the torch mount.

Calibración de la holgura del eje Z

La calibración del eje Z se realiza para asegurar la altura exacta de la punta de la antorcha sobre la pieza a cortar. Para completar este proceso, necesitará un pequeño trozo de material de un grosor medido (de 3 mm a 7 mm es bueno) para que sirva de medidor de altura.

- Instale el lápiz óptico en el eje Z y enchufe el cable en el conector situado en el lateral de la máquina.



- Encienda el ArcDroid™ y, cuando termine de arrancar, pulse el botón Inicio
- Mueva el lápiz a un área plana en el centro de la superficie de trabajo, y pulse CERO
- Pulse TRAZAR y luego FORMA . Luego presione el ícono de círculo . Por último, pulse el botón del lápiz óptico y elija un círculo de diámetro pequeño de aproximadamente 10mm.
- Pulse CONFIGURACIÓN
- Borrar Z debe ajustarse al grosor de su medidor de altura. Pulse OK
- Press SALIR para volver a la pantalla principal.
- Pulse EJECUTAR y ArcDroid™ ejecutará el programa.
- Coloque el medidor de altura bajo el cabezal del lápiz óptico y compruebe la diferencia entre la parte superior del medidor y el cabezal del lápiz.
- Pulse CONFIGURACIÓN y luego Machine Settings
- Desplácese hacia abajo pulsando la flecha hacia abajo, hasta encontrar 'Sonda Compensar' y púselo.
- Cambie el valor del eje Z para reflejar la diferencia de altura entre el cabezal del lápiz óptico y el medidor de altura.
- Salga a la pantalla principal y ejecute de nuevo el programa. Utilice el medidor de espesor para comprobar la altura actualizada y repita el proceso si es necesario.

CONECTAR UNA CORTADORA DE PLASMA

ADVERTENCIA



ArcDroid™ no es compatible con cortadoras de plasma de alta frecuencia (HF). Si no está seguro de si su cortadora es de HF, consulte al fabricante de su cortadora.

El ArcDroid™ utiliza una sencilla interfaz de dos cables para encender y apagar su cortadora de plasma. Dependiendo del fabricante y modelo de su cortadora, añadir esta conexión de cables puede anular la garantía de su cortadora, y puede provocar daños permanentes. Si no está seguro de algún paso de este proceso, consulte a un profesional.

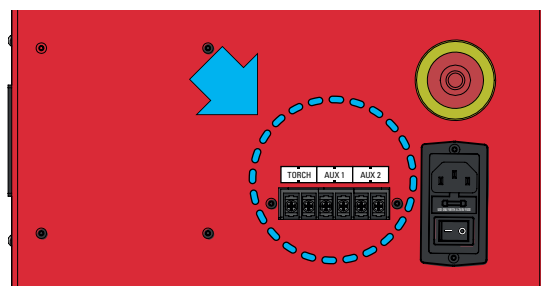


Antes de intentar esta conexión, le recomendamos que vea el tutorial en nuestra página de YouTube en www.youtube.com/arcdroidcnc

Algunas cortadoras de plasma ya disponen de una interfaz para esta conexión, lo que simplifica el proceso. Siga los pasos que se indican a continuación dependiendo del tipo de conexión que vaya a realizar:

Sí, mi cortadora de plasma tiene esta conexión

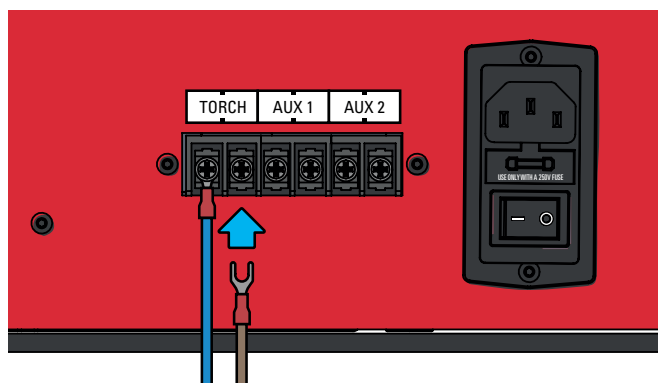
- Dependiendo del tipo de conector que tenga su cortadora de plasma, es posible que tenga que modificarlo para conectarlo al ArcDroid™.
- Los conectores del puerto de activación se encuentran en la parte posterior del ArcDroid™.



- Para obtener una conexión firme y fiable, conecte terminales tipo horquilla al extremo del cable del interruptor de la antorcha de la cortadora de plasma y fíjelo en los conectores indicados. La polaridad no importa para la conexión del interruptor de la antorcha. La polaridad es importante para las conexiones AUX 1 y AUX 2. **NO** conecte el

interruptor de la antorcha a los otros conectores. Podría dañar la cortadora, el ArcDroid™ o ambos.

No, mi cortadora de plasma no tiene esta conexión



- Para conectar su cortadora de plasma al ArcDroid™, tendrá que acceder al interruptor del disparador situado dentro del mango de la cortadora de plasma. Tenga en cuenta que abrir y modificar el mango de la cortadora de plasma puede anular la garantía y solo debe hacerlo un profesional con experiencia.

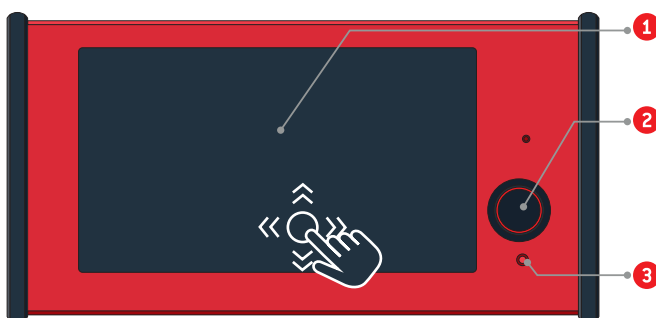


Por favor, vea el tutorial sobre conexiones antes de intentar modificar su cortadora de plasma:
www.youtube.com/arcdroidcnc

- Necesitará cable blindado calibre 16-18 de aproximadamente 2,4 m (8 pies) y dos terminales tipo horquilla.
- Abra el mango de la cortadora de plasma y localice el interruptor del disparador.
- El interruptor tendrá dos contactos. Estos contactos deben conectarse en paralelo a los conectores del interruptor de la antorcha en la parte posterior del ArcDroid™. No es necesario desconectar los cables del disparador existentes en el mango.
- Una vez identificados correctamente los cables del disparador, se pueden rastrear hasta la unidad de la cortadora de plasma y conectar los cables a sus terminales.
- Se recomienda encarecidamente ver y entender el video tutorial mencionado anteriormente antes de hacer esta conexión.
- Una vez que los cables se han unido a los terminales de los cables del disparador, están listos para ser conectados al ArcDroid™.
- Conecte los terminales tipo horquilla a los extremos libres de los cables.
- Conecte los terminales tipo horquilla a la parte posterior del ArcDroid™ en la ubicación que se muestra en el diagrama anterior.

Interfaz de usuario del ArcDroid™

Antes de utilizar el ArcDroid™, conozca la interfaz de usuario (IU) para comprender cómo manejar correctamente la máquina. Se accede a la interfaz de usuario y se controla mediante la pantalla táctil conectada al ArcDroid™



- 1 Zona de la pantalla táctil.** Pulse firmemente cuando realice una selección.
- 2 Mando de control.** Gírelo para subir y bajar el eje Z. Púlselo para confirmar cuando utilice algunas funciones de Simple Trace™.
- 3 Botón de reinicio.** Púlselo para reiniciar la interfaz de usuario. Tenga en cuenta que las trazas no guardadas se perderán.

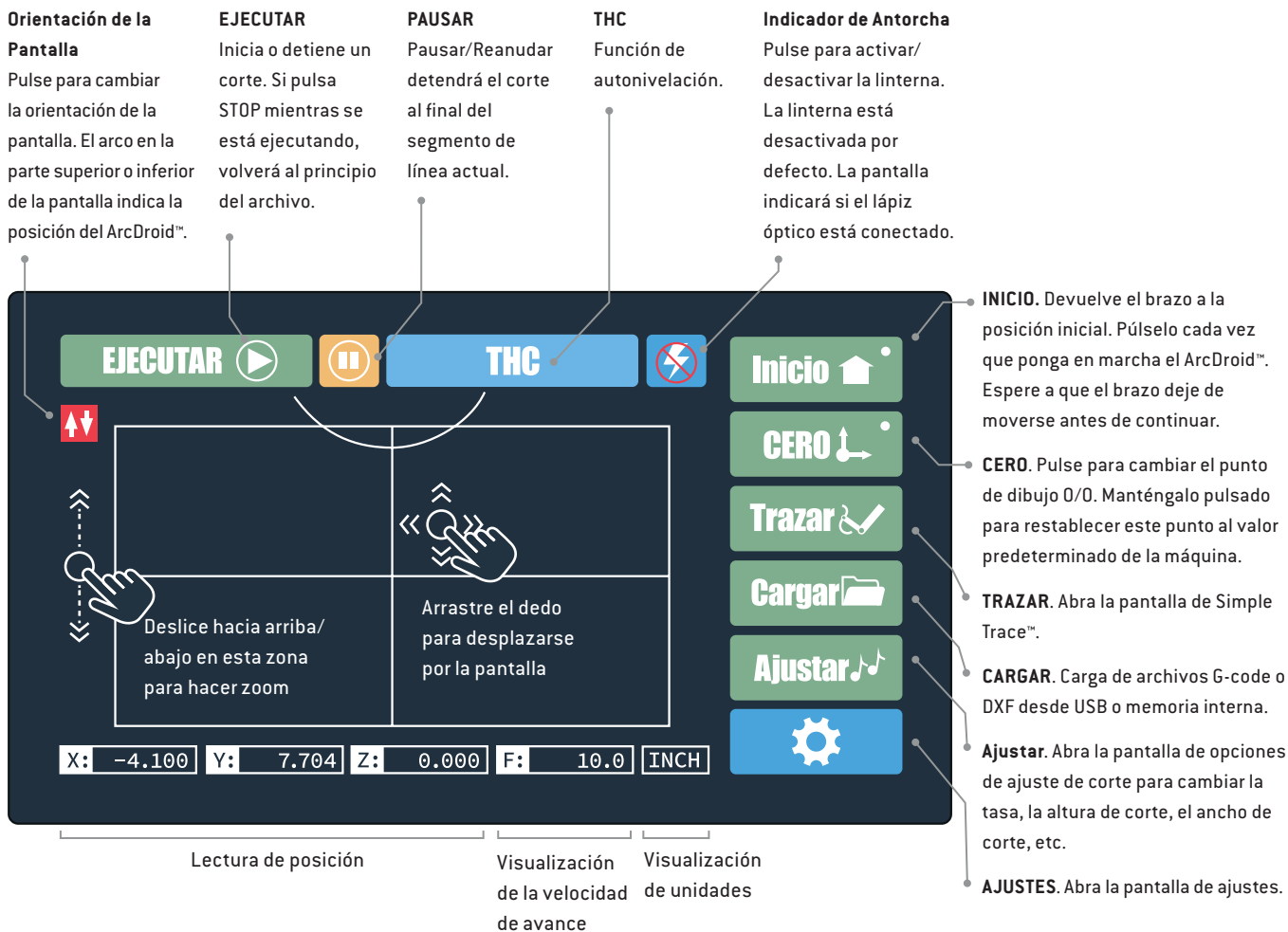


ADVERTENCIA

Las chispas y otros residuos pueden dañar la pantalla táctil. Asegúrese de que la pantalla está protegida de forma segura antes de iniciar un corte.

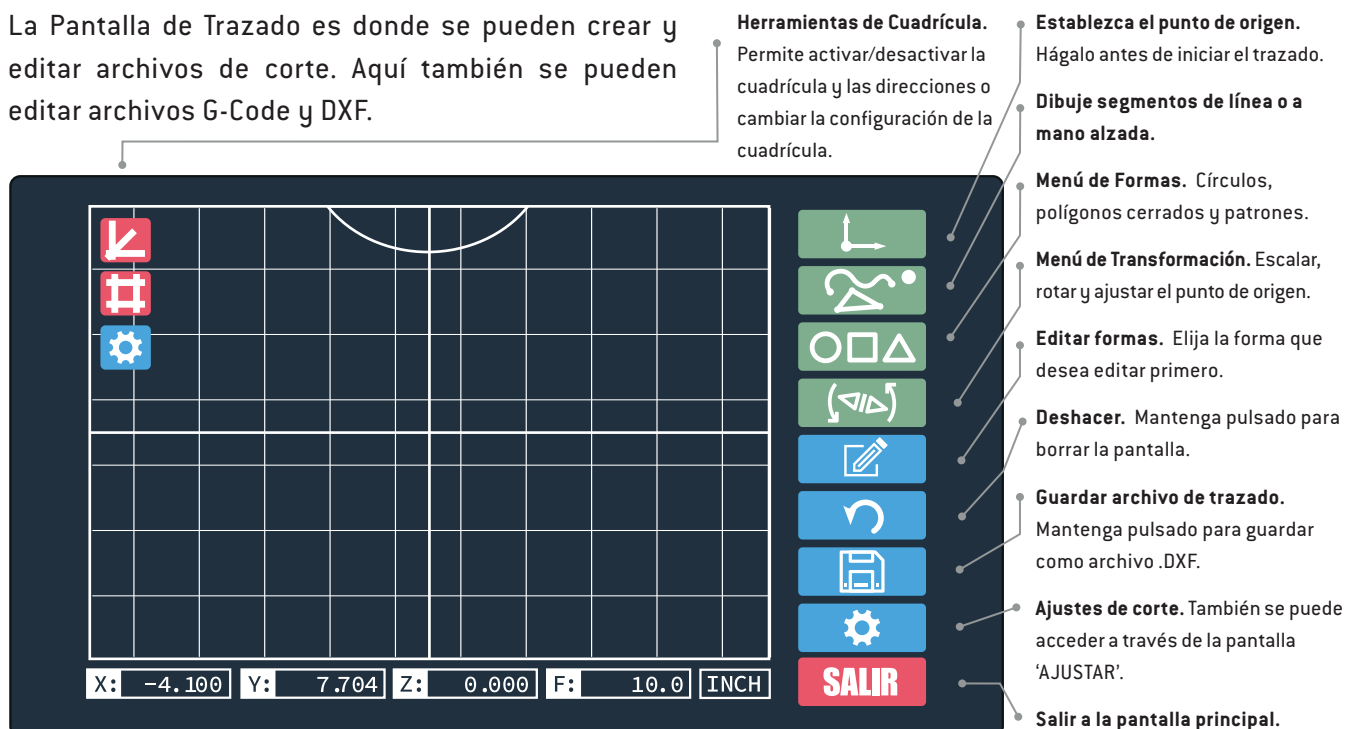
Pantalla Principal

Esta es la pantalla que aparece al iniciarse. En ella se puede acceder a todas las funciones principales del ArcDroid™.



Pantalla de Simple Trace™

La Pantalla de Trazado es donde se pueden crear y editar archivos de corte. Aquí también se pueden editar archivos G-Code y DXF.



Pantalla de ajustes de AJUSTE/CORTE

Aquí puede cambiar los ajustes de corte. Un ajuste cuidadoso de estos parámetros mejorará la calidad del corte y la precisión de la pieza. Una vez que encuentre los mejores ajustes, puede registrarlos en la sección Notas de este manual de usuario.

Unidades. Cambie las unidades entre In/MM.

Avance. Velocidad de avance de corte. El avance máximo es de 5.500 mm/min.

Borrar Z. Altura de seguridad. La punta de la antorcha se eleva al terminar el corte.

Perforar Z. Altura de perforación. La punta de la antorcha se eleva tras la perforación y se mantiene durante el retraso de la perforación.

Corte Z. Altura de corte. La punta de la antorcha mantendrá esta altura durante el corte.

Compensación del ancho. Al importar código G por USB, ajustar a 0,00.

Retraso de perforación. Retraso de perforación. Retraso de perforación de la antorcha. Tiempo entre la perforación y el inicio del movimiento.

Unidades	MM
Avance	1000.00
Borrar Z	19.05
Perforar Z	2.03
Corte Z	2.54
Ancho de Corte	0.00
R. de Perf.	1.00
R. de Apag.	0.10



Retraso de apagado. Retraso de apagado de la antorcha. Tiempo que la antorcha permanecerá parada tras finalizar el corte, para facilitar el enfriamiento.

Pantalla de Configuración

Utilice esta pantalla para calibrar, ajustar la configuración de la máquina o acceder a otras funciones avanzadas.

Calibrar

Pulse para iniciar la rutina de calibración. Tenga en cuenta que esto debe hacerse antes de utilizar el ArcDroid™.

Configuración de la máquina

Ajuste la configuración predeterminada del ArcDroid™. Solo para usuarios avanzados. Introducir ajustes incorrectos puede provocar daños en la máquina.

Pantalla táctil

Ajuste aquí la configuración de la pantalla. Cambiar la orientación, el brillo o calibrar la pantalla.



Terminal de G-Code

Introduzca el G-Code manualmente. Solo para usuarios avanzados. Introducir datos incorrectos puede resultar en un movimiento impredecible y daños en el ArcDroid™.

Fecha / Hora

Cambie la fecha y la hora del reloj interno del ArcDroid™.

Nombre de archivo

Utilice esta opción para cambiar el nombre de archivo predeterminado de los archivos generados por Simple Trace™.

LOS PRIMEROS CORTES

Una vez que el ArcDroid™ está correctamente configurado y calibrado, está listo para ser utilizado. El siguiente diagrama muestra los pasos esenciales y el flujo de trabajo para utilizar el ArcDroid™.

- Encienda la máquina. Tras encenderla, pulse INICIO 
- Elija su archivo de corte. Seleccione o cargue un archivo DXF que haya creado, o genere su propio archivo de corte utilizando el menú Simple Trace™.
- Elija el punto cero para el corte maniobrando el brazo hasta la posición deseada y luego pulse CERO . Girando la perilla en la pantalla subirá o bajará la antorcha.
- Controle el archivo de corte y mire si la antorcha está desactivada . Luego presione EJECUTAR . La máquina ejecutará los movimientos del archivo de corte.
- Active la antorcha pulsando el icono 
- Pulse EJECUTAR  para comenzar el corte.
- Al pulsar DETENER  se reestablecerá el corte al inicio del archivo.
- Al pulsar PAUSE  se terminará de cortar el segmento de línea actual y se hará una pausa. El corte puede reanudarse desde la posición actual.

****IMPORTANTE****



Si la máquina no está cortando correctamente, o de otra manera no funciona correctamente, detenga inmediatamente el corte, ya sea pulsando el botón STOP en la pantalla, o el botón de parada de emergencia en la parte posterior del ArcDroid™.

SIMPLE TRACE™

ArcDroid™ viene con Simple Trace™ preinstalado. Este software le permite copiar una plantilla, una pieza existente o un boceto utilizando el ArcDroid™ sin necesidad de utilizar un ordenador. A continuación se explica cómo utilizarlo.

Configuración

Simple Trace™ es más fácil de usar con ArcDroid™ configurado en un espacio de trabajo y el material a cortar sujeto en su lugar.

- Instale el lápiz óptico en el eje Z y enchufe el conector en el lateral del ArcDroid™.
- Asegúrese de que el área de trabajo delante del ArcDroid™ está despejada y luego enciéndalo.
- Pulse INICIO  para volver a iniciar la máquina.
- Luego pulse Trazar 

Trazar una plantilla de pieza

El cartón u otros materiales gruesos son excelentes plantillas, ya que son fáciles de trazar. Utilizar cinta adhesiva de doble cara para pegar la plantilla al material también facilitará el trazado.

- Pegue la plantilla al material en la zona deseada.
- Coloque el lápiz óptico y el brazo en la posición que desee que sea el punto cero. Luego de completar ese paso, proceda a pulsar CERO . Este punto servirá de referencia para el resto del dibujo.
- Para subir o bajar el lápiz óptico, gire lentamente el botón de la pantalla. Lo mejor es que el lápiz óptico esté justo por encima del material.

ArcDroid™ realizará los cortes en el mismo orden en el que los introduzca en el trazado simple, por lo que es mejor empezar con los orificios y las características pequeñas antes de trazar el contorno de una plantilla.

Para añadir un orificio, ajuste la altura del lápiz óptico justo por encima de la plantilla y, a continuación, desplace la punta del lápiz hasta el centro del orificio marcado en la plantilla.

- Pulse el botón del menú de formas  luego el ícono del círculo  y, a continuación, pulse el botón del lápiz óptico o pulse el mando de la pantalla para confirmar la ubicación.
- Aparecerá el cuadro de diálogo con las dimensiones del círculo.
- En el cuadro de diálogo del círculo podrá introducir el diámetro, las coordenadas X e Y, la longitud de entrada, la posición de entrada y el lado de corte.
- Para cambiar las dimensiones, pulse la dimensión, introduzca el nuevo valor y pulse la marca de verificación verde para confirmar.
- Para cambiar el lado de corte, pulse el icono de corte  hasta que aparezca el tipo deseado.
- Para cambiar la posición de entrada, pulse el botón de posición de entrada en la parte superior derecha del menú. Al pulsar el botón, se desplazará por las diferentes opciones de ubicación y se mostrarán en la pantalla.
- Si pulsa de nuevo la marca verde, volverá a la pantalla de trazado. A continuación, puede elegir otros elementos para añadirlos al dibujo.
- Para trazar el contorno de la plantilla, pulse el icono de trazado de líneas  y, a continuación, pulse el mando o el botón del lápiz óptico.
- Mueva el lápiz óptico hasta el punto de inicio del corte y pulse el botón del lápiz óptico. Luego, mueva el lápiz hasta el siguiente punto del corte y vuelva a pulsar el botón. Simple Trace™ añadirá un segmento de línea recta entre estos dos segmentos de línea.
- Continúe siguiendo el contorno de la plantilla alrededor de su perímetro.
- Para añadir una curva, puede añadir muchos segmentos de línea pequeños muy próximos entre sí, o mantener pulsado el botón mientras arrastra suavemente el lápiz óptico por el borde de la plantilla. Los resultados pueden variar en función de la calidad de la plantilla.
- Cuando haya terminado de trazar el perímetro de la plantilla y haya vuelto al punto de partida, haga doble clic en el botón del lápiz óptico para cerrar la forma.
- El cuadro de diálogo de trazado de líneas mostrará ahora varias opciones. Elija la longitud de entrada pulsando la dimensión y utilizando el teclado numérico para introducir un nuevo valor.
- Pulse el icono del lado de corte  para elegir qué lado de la línea cortar.
- También puede elegir que la forma introducida sea un polígono cerrado o abierto.
- Pulse la marca de verificación verde para volver a la pantalla de trazado.
- Pulse CONFIGURACIÓN  para introducir los ajustes de corte para su antorcha y material concretos. Pulse la marca de verificación verde para volver a la pantalla de trazado.
- Cuando haya terminado, pulse guardar  Aparecerá un cuadro de diálogo con el nombre de archivo del dibujo. Pulse OK para confirmar. Los archivos pueden guardarse en el USB o en la memoria interna. Si hay un USB insertado, se guardará allí. Si no hay ningún USB insertado, el archivo se guardará en la memoria interna.
- Pulse SALIR  El archivo se mostrará en la pantalla principal, listo para cortar.



RECURSOS EN LÍNEA

Para más información y recursos sobre ArcDroid™, por favor visite nuestra página de soporte:

<https://arcdroidcnc.com/pages/downloads>

Para tutoriales en vídeo eche un vistazo a nuestro canal de YouTube, ¡y no olvide suscribirse para recibir las últimas actualizaciones!

www.youtube.com/arcdroidcnc

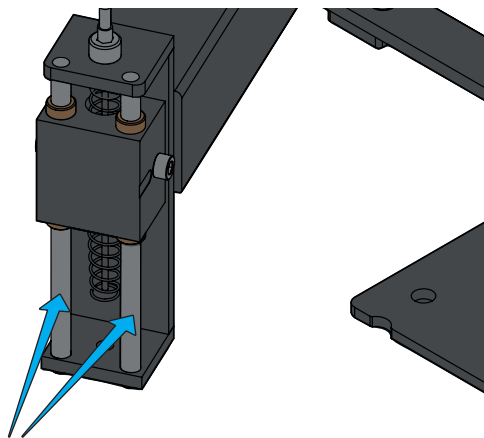
Para ver lo que otros usuarios de ArcDroid™ están haciendo, y compartir sus proyectos, eche un vistazo a nuestro foro de la comunidad:

<https://forum.arcdroidcnc.com/>

MANTENIMIENTO BÁSICO

El ArcDroid™ es una pieza de maquinaria de precisión. Un uso y mantenimiento adecuados de la máquina darán como resultado un gran rendimiento y una larga vida útil. El corte por plasma genera humo, vapores y restos metálicos que deben limpiarse periódicamente de la máquina. Asegúrese siempre de que el ArcDroid™ está APAGADO mientras realiza la limpieza y el mantenimiento.

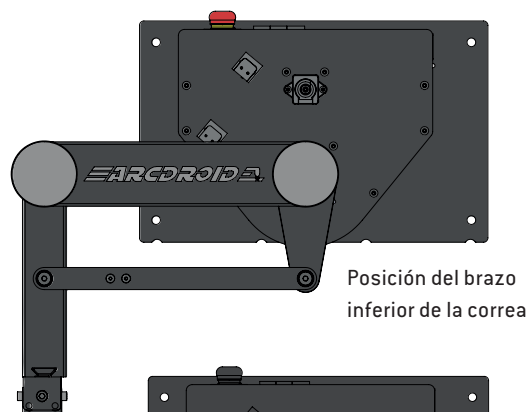
- Elimine el polvo y los residuos de los rieles del eje Z para garantizar que pueda moverse libremente.



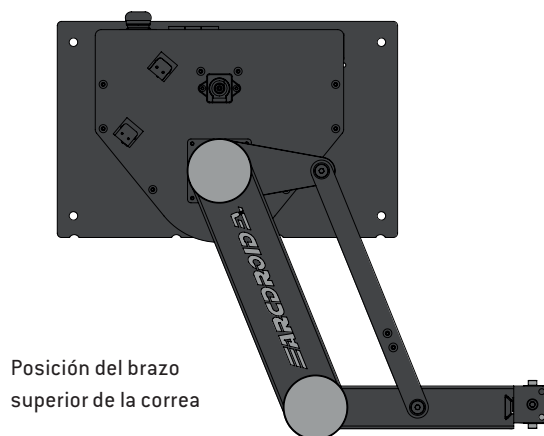
- Aplique un lubricante a base de silicona a los rieles del eje Z para conseguir un movimiento suave.
- Dependiendo del uso, es una buena práctica tensar las correas internas periódicamente.

Apriete de la correa:

- Gire los brazos del ArcDroid™ hasta la posición correcta para tensar la correa.

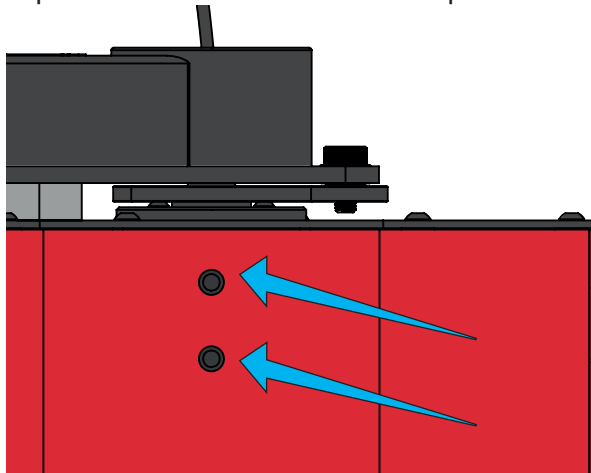


Posición del brazo inferior de la correa



Posición del brazo superior de la correa

- Retire los dos tapones de goma de la carcasa para poder acceder a los tornillos de apriete.



- Introduzca una llave Allen de 3 mm en el orificio superior para encajar el tornillo de apriete.
- Menos de media vuelta es suficiente para apretar las correas. NO APRIETE DEMASIADO.
- Repita el proceso en el orificio inferior para apretar la segunda correa. Deben apretarse en la misma medida.
- Vuelva a insertar los tapones de goma en los lugares correctos.

ACTUALIZACIÓN DEL SOFTWARE

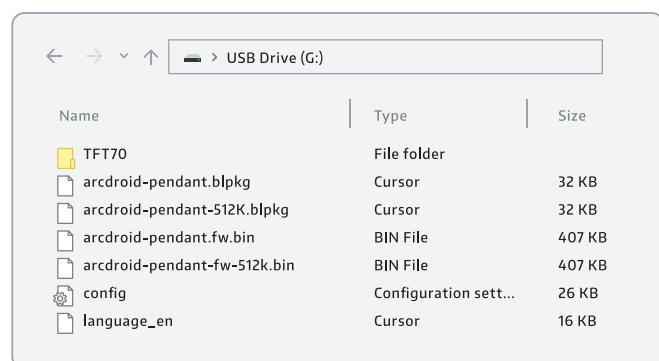
Simple Trace™

El software y la interfaz de usuario Simple Trace™ del ArcDroid™ se actualizan periódicamente para añadir funciones, mejorar el rendimiento y corregir errores.

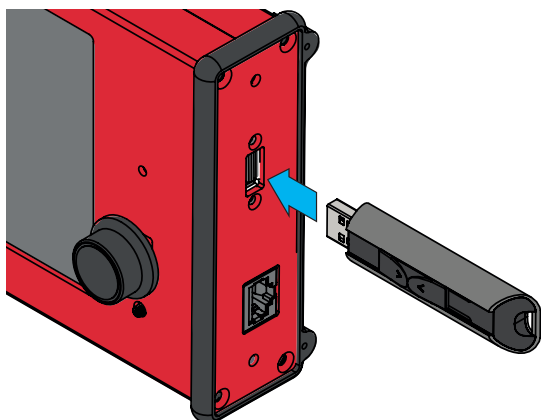
Puede descargar estas actualizaciones en:

<https://arcdroidcnc.com/pages/downloads>

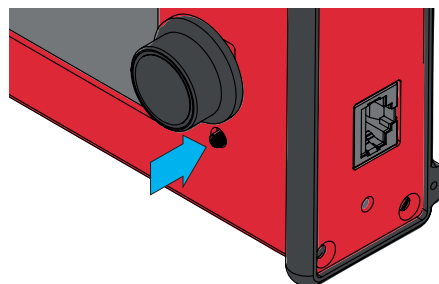
- 1 Descargue el software en su ordenador y descomprima los archivos.
- 2 Borre y vuelve a formatear una memoria USB en formato FAT32. No debe haber ningún otro archivo en la memoria USB.
- 3 Copie los archivos descomprimidos en la memoria USB.



- 4 Encienda el ArcDroid™ y, una vez encendido, inserte la memoria USB en la parte derecha de la Pantalla.



- 5 Pulse el botón de reinicio o apague y encienda el ArcDroid™. El botón se encuentra justo debajo de la rueda de control en la pantalla.



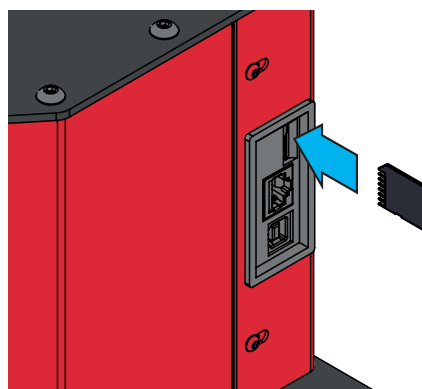
- 6 La pantalla del ArcDroid™ parpadeará en rojo y, a continuación, comenzará una serie de actualizaciones. Esto tardará hasta 5 minutos, dependiendo del tamaño de la actualización.

Actualización del Firmware Principal

Para actualizar el firmware del ArcDroid™, necesitará una tarjeta micro SD con capacidad máxima de 32GB formateada a tipo de archivo FAT32.

Descargue los archivos del firmware de nuestro sitio web en: <https://arcdroidcnc.com/pages/downloads>

- 1 Descomprima los archivos. A continuación, cargue en la micro SD, y asegúrese de que no hay otros archivos en la tarjeta.
- 2 Encienda el ArcDroid™, y cuando termine de arrancar, inserte la tarjeta micro SD en la ranura en el lado de la máquina.



- 3 Pulse el botón de reinicio de la pantalla.
- 4 Mientras se actualiza el firmware, en la parte superior de la pantalla aparecerá brevemente 'OCUPADO PROCESANDO'.

Para confirmar que la actualización fue exitosa, pulse el botón de CONFIGURACIÓN  Golpee firmemente el logotipo del ArcDroid™ cinco veces. Luego pulse 'Info de Versión'  y ArcDroid™ mostrará la información de la versión actual.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problema	Causa Potencial	Solución
La antorcha no funciona	• Antorcha desactivada en la interfaz de software. • Interruptor del disparador mal conectado.	• Verifique si la antorcha está activada  Pulse para activar o desactivar. • Consulte la sección de conexión de la antorcha de este manual para obtener una guía sobre el cableado del disparador.
Precisión deficiente	• Problema de calibración. • Antorcha desalineada o problema de consumibles. • Correas sueltas.	• Vuelva a realizar la rutina de calibración. • Compruebe que la antorcha está bien sujeta al soporte de la antorcha y que el eje de corte está vertical. Compruebe si los consumibles de la antorcha están desgastados. • Consulte la guía de apriete de la correa.
La pantalla no se enciende	• Mala conexión. • Fusible fundido.	• Compruebe las conexiones en ambos extremos del cable de comunicación. Si sospecha que el cable está dañado, intente sustituirlo por otro cable ethernet Cat6. • Compruebe el fusible situado bajo el conector del cable de alimentación. El fusible es de 5A.
La pantalla no responde correctamente	• La pantalla necesita calibración. • La pantalla está sucia o dañada.	• Recalibre la pantalla táctil. Vaya a Ajustes -> Pantalla Táctil -> Calibrar táctil. • Limpie cuidadosamente la pantalla de polvo y residuos. Asegúrese también de comprobar cuidadosamente alrededor del borde de la pantalla si hay restos que chupen entre la pantalla y la carcasa.
Altura incorrecta de la antorcha o movimiento del eje z	• Enganche del cable de la antorcha. • Rieles del eje Z atascados. • Cable del eje Z dañado.	• Mantenga el cable de la antorcha alejado de la pieza a cortar y de otros posibles puntos de enganche. • Limpie y lubrique ligeramente los rieles del eje Z. • Inspeccione el cable del eje Z en busca de dobleces o daños en las interfaces del cable.
La máquina se reinicia o se mueve aleatoriamente cuando se enciende la antorcha	• Cortadora de plasma (alta frecuencia) incompatible.	• Sustituya la cortadora de plasma por un tipo de cortadora de baja frecuencia.
El archivo G-code importado no se muestra correctamente	• Ajuste incorrecto del ancho de corte. • Tamaño de archivo muy grande o formato incorrecto.	• Antes de importar el archivo G-code, ajuste el ancho de corte a 0. • El tamaño del archivo debe ser inferior a 5300 líneas. Cambie la configuración de exportación CAM para reducir el número de líneas.

ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

- Mantenga el ArcDroid™ protegido del polvo y la humedad.
- Al transportarlo, asegúrese de que el brazo está bien sujeto y de que la máquina está colocada en un contenedor protector.
- Los impactos fuertes pueden alterar la calibración de la máquina. Si la máquina se ha caído o ha sufrido un impacto, puede ser necesario volver a calibrarla.



Oficina de Canadá:
2977 Coopers Falls Rd.
Washago Ontario
Canadá, L0K 2B0
Tel: +705-828-0470

Oficina de Hong Kong:
63 Wo Yi Hop Rd.
Kwai Chung New Territories
Hong Kong
Tel: +852-662-0682