



## MICRO PRIXMA

800 / 1200 / 1500W



## FICHA TÉCNICA



Esta ficha contiene información técnica y debe ser leída atentamente antes de proceder a utilizar este producto.



### INCLUYE

1 Equipo de soldadura refrigerado por aire  
Cable de 6 mtrs  
Cabezal de soldadura láser  
Sirga de 3 mtrs  
1 portaboquilla  
1 devanador de alambre  
Pinza de maza de 5 mtrs  
1 par de gafas de soldadura láser OD 5+  
1 juego de boquillas de soldadura  
5 protectores de lente



### APLICACIONES

- ✓ Talleres metalúrgicos
- ✓ Soldaduras sanitarias
- ✓ Industria gastronómica
- ✓ Soldaduras especiales
- ✓ Tanques de acero inoxidable
- ✓ Maquinaria para industria alimenticia
- ✓ Maquinaria para industria frigorífica
- ✓ Carpintería metálica

Estos equipos representan una mejora significativa en la soldadura, ofreciendo mayor velocidad, facilidad de uso y resultados de calidad superior en diversos materiales comparado con los procesos MIG o TIG.

Minimiza defectos como la distorsión y reduce la necesidad de post-procesamiento gracias a su menor zona afectada térmicamente. Esto se traduce en mayor productividad, menos desperdicio, menor costo por pieza y, en general, una calidad de producto notablemente mejorada, todo mientras se reducen los gastos de producción.

800 / 1200 / 1500 W

## PARÁMETROS TÉCNICOS



| MODELO                     |                  | 800 W       | 1200 W      | 1500 W      |
|----------------------------|------------------|-------------|-------------|-------------|
| Espesor a soldar (mm)      | Acero inoxidable | 2.5         | 3.5         | 4.5         |
|                            | Acero al carbono | 2.5         | 3.5         | 4.5         |
|                            | Aluminio         | 1,5         | 2           | 3           |
|                            | Galvanizado      | 2           | 3.5         | 4.5         |
|                            | Cobre            | N/A         | 2.5         | 3           |
| Ancho de escaneo (mm)      |                  | 0.4         | 0.4         | 0.4         |
| Temperatura operativa (°C) |                  | -10 ~ 40    | -10 ~ 40    | -10 ~ 40    |
| Peso (Kg)                  |                  | 42          | 48          | 68          |
| Dimensiones (mm)           |                  | 690X300X570 | 690X300X570 | 690X300X570 |
| Potencia de la fuente(W)   |                  | ≤800        | ≤1200       | ≤1500       |
| Voltaje de alimentación    |                  | 1 Fase/220V | 1 Fase/220V | 1 Fase/220V |

\* Los valores expresados de profundidad de penetración dependerán de las configuraciones adoptadas y las correctas condiciones operativas.



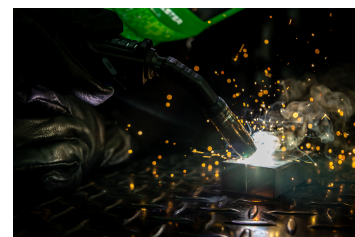
## VARIABLES DEL DEVANADOR

800 / 1200 / 1500W

|                                    |             |
|------------------------------------|-------------|
| Capacidad del rollo (Kg)           | 2-15        |
| Velocidad de alimentación (cm/min) | 0-100       |
| Diámetro de alambre (mm)           | 0.8~1.6     |
| Peso (Kg)                          | 10          |
| Dimensiones (mm)                   | 700x230x430 |

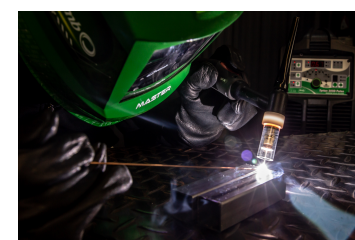
### ✓ MIG

La soldadura MIG, aunque ampliamente utilizada, exige soldadores competentes debido a su complejidad técnica. Sin embargo, su aplicación es limitada, como en espesores finos o metales especiales. Además, el alto consumo de alambre de soldadura y el requisito de limpieza previa y preparación de juntas disminuirían la eficiencia general.



### ✓ TIG

La soldadura TIG también tiene sus propios desafíos y consideraciones. El calor intenso generado durante la soldadura TIG puede provocar varios problemas, como distorsión, decoloración, porosidad y alteraciones en la estructura del grano de la pieza de trabajo. Esto puede afectar tanto a la estética como a la integridad estructural de la soldadura, lo que a menudo requiere pasos de posprocesamiento como esmerilado o pulido para lograr los resultados deseados.



### ✓ SOLDADURA LÁSER

Se puede mejorar la experiencia de soldadura con las soldadoras RMB de la serie refrigerada por aire, una fusión de seguridad, eficiencia y conciencia ambiental, que elevará drásticamente este proceso. Diseñadas con un sistema de control LÁSER de alta precisión de vanguardia, estas soldadoras garantizan una calidad de haz estable y ofrecen potencias LÁSER que van desde 800 hasta 1500 W. Tanto para profesionales experimentados como para principiantes, logrando soldaduras de alta calidad de manera fácil y segura.



| VARIABLE             |                            | SOLDADURA POR ARCO LECTRICO                   | LÁSER                                         |
|----------------------|----------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Eficiencia operativa | Velocidad de soldadura     | 8-12 cm/min                                   | 50-80 cm/min                                  |
|                      | Dificultad de aprendizaje  | Difícil                                       | Fácil (Aprox. 2 semanas de entrenamiento)     |
| Calidad de soldadura | Efecto en la soldadura     | Alta dependencia de la habilidad del soldador | Baja dependencia de la habilidad del soldador |
|                      | Calor de entrada           | Alto                                          | Muy bajo                                      |
|                      | Zona afectada por el calor | Amplia                                        | Estrecha                                      |
|                      | Distorsión de la pieza     | Alta                                          | Baja                                          |
|                      | Post-procesamiento         | Desbaste/Limpieza                             | Ninguno                                       |
|                      | Consumibles                | Muchos y diversos                             | Pocos                                         |
| Costo operativo      | Energía consumida          | Alta                                          | Se reduce un 80%                              |
|                      | Habilidad del soldador     | Alta                                          | Baja                                          |



### DISEÑO COMPACTO, PORTABLE Y FLEXIBLE

- ✓ Peso: 42 Kg
- ✓ Peso del cabezal: 680 g
- ✓ 4 ruedas y barra de traslado



### DIRECTO PARA OPERAR

- ✓ Interfaz de usuario fácil de usar, admite 31 idiomas y 10 memorias de parámetros técnicos.
- ✓ Pantalla táctil de 7 pulgadas (disponible con ranura) tanto en la unidad central como en el alimentador de alambre.
- ✓ 3 funciones integradas en 1 (soldadura, corte y limpieza).



### ROBUSTO Y SEGURO

- ✓ 80% cubierto con acero de alta resistencia.
- ✓ 3 seguros de protección: Válvula de presión de aire incorporada, enclavamiento de seguridad láser, puesta a tierra de la pieza de trabajo.
- ✓ Ciclo de trabajo del 100% debido al ventilador de alta potencia y al conducto de refrigeración de lados completos.

**INSTALACIÓN Y USO RÁPIDO Y SENCILLO**

Solo se necesita:

- Conectar con alimentación de CA estándar de 220 V (32 A/40 A)
- Conectar con fuente de gas de protección (es decir, nitrógeno o argón)
- Conectar con alimentador de alambre de soldadura
- Equipar ropa de seguridad
- Conexión a tierra entre la abrazadera de tierra y la pieza de trabajo cuando se trabaja.

**LIMPIEZA Y PRECISIÓN**

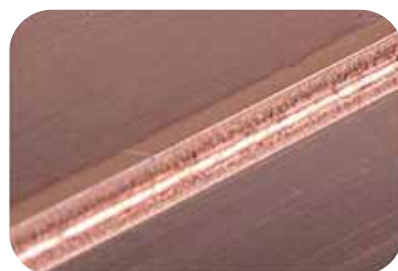
La soldadora láser cuenta con un sistema de control LÁSER que controla la frecuencia de oscilación, entregando cordones de soldadura homogéneos que no requieren procesamiento adicional. Permite soldar con y sin material de aporte. Además, el módulo de alimentador de alambre permite una soldadura homogénea, admitiendo diámetros de alambre de soldadura de 0,8 mm, 1,0 mm, 1,2 mm y 1,6 mm, y es compatible con una variedad de materiales.



**Aluminio**



**Acero galvanizado**



**Cobre**



**Acero al carbono**



**Acero inoxidable**