

5 Consideraciones importantes

1. La sensibilidad y el delay afectan significativamente la percepción visual durante la soldadura. Ajustarlos cuidadosamente según los diferentes tipos de soldadura y sus hábitos.
2. Se deben instalar protectores a ambos lados del filtro para evitar daños. Utilizar nuestros protectores de filtro originales. Reemplazarlas de inmediato si están rotas, rayadas, desgastadas o sucias.
3. Reemplazar la de sujeción frontal regularmente.
4. Esta máscara fotosensible protege los ojos y la cara durante la soldadura. Al trabajar en condiciones con riesgo de explosión o exposición a líquidos corrosivos, asegúrese de usar el equipo de protección profesional adecuado.
5. La máscara no puede utilizarse como casco de seguridad.
6. A bajas temperaturas ambientales, la velocidad de reacción del material de cristal líquido del filtro puede disminuir, pero otras características de protección no se ven afectadas.
7. Para garantizar el correcto funcionamiento del filtro de oscurecimiento automático, mantenga los sensores de arco del cassette limpios y sin obstrucciones.

6 Mantenimiento

1. Limpiar los protectores del filtro y el cassette con un paño de algodón limpio y suave o una toalla de papel. No utilizar alcohol, nafta, disolventes orgánicos ni otros líquidos corrosivos.
2. La máscara no es impermeable; protejerla del agua y la humedad durante su uso. Guardar el producto en un lugar seco y ventilado.
3. Cuando no se utilice, girar la perilla exterior a la posición "Grind" para reducir el consumo de energía.

7 Diagrama estructural



1. Protector del filtro
2. Marco frontal del filtro
3. Filtro
4. Marco trasero del filtro
5. Porta-cassette
6. Carcasa de la máscara
7. Banda de sujeción frontal
8. Banda para la cabeza
9. Tornillo de ajuste
10. Regulador de ángulo
11. Fijador interno
12. Cuña redonda externa
13. Perilla de fijación de la máscara
14. Respaldo de goma suave
15. Funda del respaldo de goma
16. Engranaje
17. Perilla de ajuste
18. Ajustador de distancia entre el ojo y el filtro
19. Correa de ajuste de tensión

8 Relación opacidad - corriente

Proceso de soldadura	Corriente de soldadura (A)																			
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500
SMAW					8	9	10	11	12											
MAG						8	9	10		11			12		13					14
TIG			8		9		10		11		12		13							
MIG(heavy)								9		10		11		12		13	14			
MIG(light)										10		11		12		13		14		
PAC									9	10	11		12		13					
PAW	4	5	6	7	8	9		10		11		12								



MÁSCARA FOTOSENSIBLE

! Este manual debe ser leído atentamente antes de proceder a utilizar este producto 

1 Características del producto

1. Fabricado con materiales ignífugos de alta resistencia, resistentes a impactos y al envejecimiento.
2. Lente protectora que proporciona una visión nítida del baño de soldadura.
3. Diseño de circuito que oscurece el filtro al instante de iniciarse el arco.
4. Protección completa contra rayos UV e IR, que ofrece protección duradera durante todo el proceso de soldadura.
5. Diseño, ultraligero y ergonómico.
6. Equipado con células solares de alto rendimiento y batería de litio.
7. Botón digital de ajuste de sensibilidad y delay.
8. Botón digital de modo grind (amolado) y soldadura.
9. Consumo de energía ultrabajo; batería recargable; con autocomprobación e indicador de batería baja.
10. Interruptor deslizable de ajuste de tono de dos etapas (5-8/9-13).

2 Cómo se utiliza

Esta máscara de soldadura está diseñada para MMA, MAG, MIG, TIG, PAW, PAC, soldadura láser y otros tipos de soldadura y corte. Antes de usar, retirar la película protectora de la parte delantera y trasera del filtro.

Ajuste de opacidad:

1. El botón de control de opacidad se encuentra a la izquierda de la pantalla digital (consultar el diagrama estructural).
2. Ajustar el botón de tono para seleccionar el número de tono apropiado según la corriente de soldadura.

Ajuste de sensibilidad:

1. El botón de ajuste de sensibilidad se encuentra a la derecha del panel de visualización digital (consultar el diagrama estructural).
2. La sensibilidad se refiere a la velocidad con la que el filtro cambia de claro a oscuro. Pulsar el botón "SENS" para cambiar la sensibilidad del filtro a la señal luminosa de soldadura. Aumentar la sensibilidad para corrientes de soldadura bajas.

Ajuste de delay:

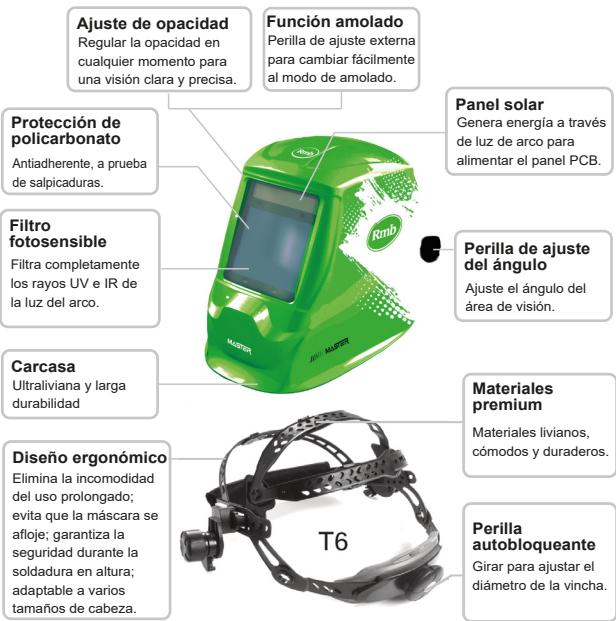
1. El botón de ajuste del delay se encuentra a la derecha del panel de visualización digital. (Consultar el diagrama estructural).

2. El delay se refiere al tiempo que tarda el filtro en cambiar de oscuro a claro. Ajuste la perilla "DELAY" para modificar el tiempo de retardo.

Vincha de ajuste:

1. Perilla de ajuste de la vincha (consultar el diagrama estructural).
2. Para la diadema T6, girar la perilla de ajuste central en sentido horario para reducir el diámetro de la diadema y en sentido antihorario para ajustarlo. Ajustarlo al tamaño apropiado para asegurar la máscara en la cabeza.

3 Componentes del producto



Interruptor de ajuste de opacidad

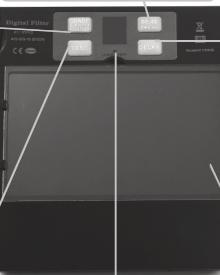
5-8 se utiliza para cortar y soldar con baja corriente, mientras que 9-13 es adecuado para diferentes tipos de soldadura.

Ajuste de sensibilidad

Ajusta el tiempo para que el filtro cambie de claro a oscuro.

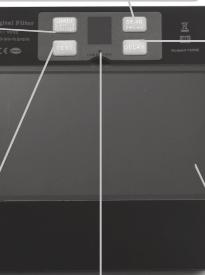
Ajuste de delay

Ajusta el tiempo para que el filtro cambie de oscuro a claro.



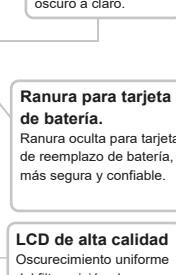
Botón de autotesteo del LCD

Al presionar este botón, el panel LCD se oscurecerá instantáneamente para su autocomprobación.



Botón de autotesteo

Al presionar este botón el filtro se oscurecerá instantáneamente para autocomprobación.



Ranura para tarjeta de batería

Ranura oculta para tarjeta de reemplazo de batería, más segura y confiable.

LCD de alta calidad

Oscurecimiento uniforme del filtro, visión clara.

4 Especificaciones del filtro

Variables	Especificaciones
Dimensiones del cassette	114x133x10 mm
Área de visión	103x62.5 mm
Clase óptica (EN 379)	1/1/1/1
Cantidad de sensores	4
Alimentación	Panel solar y batería de litio
Tipo de batería/Cantidad	CR2450 / 2
Capacidad de la batería	1260mAh
Batería reemplazable	Sí
Número de tono de luz clara	DIN3.5
Número de tono de luz oscura	DIN5-8/9-13
Ajuste de la opacidad	Ajuste continuo mediante botón interno
Ajuste de la sensibilidad	Control digital
Velocidad de respuesta (claro a oscuro)	1/25000S
Tiempo de delay (oscuro a claro)	0.1/0.3/0.6/0.8/1.0
Función grind (amolado)	Sí
Función corte	Sí
Autotest de oscurecimiento automático	Sí
Mínima corriente en proceso TIG	≥5A
Protección UV/IR	DIN16
Indicador de batería baja	Sí
Rango de temperatura operativa	-5°C a +55°C (23°F~131°F)
Temperatura de guarda	-20°C a +70°C (-4°F~158°F)