

5 Consideraciones importantes

1. La sensibilidad y el delay afectan significativamente la percepción visual durante la soldadura. Ajustarlos cuidadosamente según los diferentes tipos de soldadura y sus hábitos.
2. Se deben instalar protectores a ambos lados del filtro para evitar daños. Utilizar nuestros protectores de filtro originales. Reemplazarlos de inmediato si están rotos, rayados, desgastados o sucios.
3. Reemplazar la de sujeción frontal regularmente.
4. Esta máscara fotosensible protege los ojos y la cara durante la soldadura. Al trabajar en condiciones con riesgo de explosión o exposición a líquidos corrosivos, asegúrese de usar el equipo de protección profesional adecuado.
5. La máscara no puede utilizarse como casco de seguridad.
6. A bajas temperaturas ambientales, la velocidad de reacción del material de cristal líquido del filtro puede disminuir, pero otras características de protección no se ven afectadas.
7. Para garantizar el correcto funcionamiento del filtro de oscurecimiento automático, mantenga los sensores de arco del cassette limpios y sin obstrucciones.

6 Mantenimiento

1. Limpiar los protectores del filtro y el cassette con un paño de algodón limpio y suave o una toalla de papel. No utilizar alcohol, nafta, disolventes orgánicos ni otros líquidos corrosivos.
2. La máscara no es impermeable; protegerla del agua y la humedad durante su uso. Guardar el producto en un lugar seco y ventilado.
3. Cuando no se utilice, girar la perilla exterior a la posición "Grind" para reducir el consumo de energía.

7 Diagrama estructural



1. Protector del filtro
2. Marco frontal del filtro
3. Filtro
4. Marco trasero del filtro
5. Porta-cassette
6. Carcasa de la máscara
7. Banda de sujeción frontal
8. Banda para la cabeza
9. Tornillo de ajuste
10. Regulador de ángulo
11. Fijador interno
12. Cuña redonda externa
13. Perilla de fijación de la máscara
14. Respaldo de goma suave
15. Funda del respaldo de goma
16. Engranaje
17. Perilla de ajuste
18. Ajustador de distancia entre el ojo y el filtro
19. Correa de ajuste de tensión

8 Relación opacidad - corriente

Proceso de soldadura	Corriente de soldadura (A)																				
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
SMAW					8			9	10			11	12			13			14		
MAG					8		9	10			11				12			13			14
TIG					8	9		10			11	12	13								
MIG(industrial)									9	10			11	12	13		14				
MIG(profesional)									10		11		12	13		14					
PAC									9	10	11		12		13						
PAW	4	5	6	7	8	9	10	11	12												

Rmb MANUAL DE USO/ ESPAÑOL SENSOR



MASCARA FOTOSENSIBLE

! Este manual debe ser leído atentamente antes de proceder a utilizar este producto.

1 Características del producto

1. Fabricado con materiales ignífugos de alta resistencia, resistentes a impactos y al envejecimiento.
2. Lente protectora que proporciona una visión nítida del baño de soldadura.
3. Diseño de circuito que oscurece el filtro al instante de iniciarse el arco.
4. Protección completa contra rayos UV e IR, que ofrece protección duradera durante todo el proceso de soldadura.
5. Diseño, ultraligero y ergonómico.
6. Equipado con células solares de alto rendimiento y batería de litio.
7. Perillas de ajuste de sensibilidad y delay integradas.
8. Modo de amolado y soldadura externo.
9. Consumo de energía ultrabajo; batería recargable; con autocomprobación e indicador de batería baja.
10. Interruptor deslizable de ajuste de tono de dos etapas (5-8/9-13).

2 Cómo se utiliza

Esta máscara de soldadura está diseñada para MMA, MAG, MIG, TIG, PAW, PAC y otros tipos de soldadura y corte, pero no para soldadura láser.

Antes de usar, retirar la película protectora de la parte delantera y trasera del filtro.

Ajuste de opacidad:

1. La perilla de ajuste de opacidad se encuentra en el lado izquierdo del exterior de la máscara ver el diagrama estructural).
2. Encender el interruptor de opacidad y ajustar la perilla para seleccionar el tono adecuado según la corriente de soldadura.

Ajuste de sensibilidad:

1. La perilla de ajuste de sensibilidad se encuentra en la esquina superior izquierda del cassette (consultar el diagrama estructural).
2. La sensibilidad se refiere a la velocidad con la que el filtro cambia de claro a oscuro. Aumentar la sensibilidad para corrientes de soldadura bajas.

Ajuste de delay:

1. La perilla de ajuste del delay se encuentra en la parte superior derecha del cassette (consultar el diagrama estructural).

2. El delay se refiere al tiempo que tarda el filtro en cambiar de oscuro a claro. Ajuste la perilla "DELAY" para modificar el tiempo de retardo.

Vincha de ajuste:

1. Perilla de ajuste de la vincha (consultar el diagrama estructural).
2. Para la diadema T6, girar la perilla de ajuste central en sentido horario para reducir el diámetro de la diadema y en sentido antihorario para ajustarlo. Ajustarlo al tamaño apropiado para asegurar la máscara en la cabeza.

3 Componentes del producto

Panel solar

Genera energía a través de luz de arco para alimentar el panel PCB.

Protección de policarbonato

Antidherente, a prueba de salpicaduras.

Filtro fotosensible

Filtra completamente los rayos UV e IR de la luz del arco.

Carcasa

Ultraliviano y larga durabilidad

Diseño ergonómico

Elimina la incomodidad del uso prolongado; evita que la máscara se afloje; garantiza la seguridad durante la soldadura en altura; adaptable a varios tamaños de cabeza.

Ajuste de opacidad

Regular la opacidad en cualquier momento para una visión clara y precisa.

Función amolado

Perilla de ajuste externa para cambiar fácilmente al modo de amolado.

Perilla de ajuste del ángulo

Ajuste el ángulo del área de visión.

Materiales premium

Materiales livianos, cómodos y duraderos.

Perilla autobloqueante

Girar la perilla para ajustar el diámetro de la vincha.



Ajuste de sensibilidad

Ajusta el tiempo para que el filtro cambie de claro a oscuro.

Dial de ajuste

Puede realizar ajustes ligeros de 5 a 8 o de 9 a 13 de forma continua.

Ajuste de delay

Ajusta el tiempo para que el filtro cambie de oscuro a claro.

LCD

Oscurecimiento uniforme del filtro, visión clara.

Interruptor de ajuste de opacidad

5-8 se utiliza para cortar y soldar con baja corriente, mientras que 9-13 es adecuado para diferentes tipos de soldadura.

Modo Amolado/Soldadura

En el modo de amolado, el filtro no se oscurece. El modo de soldadura ofrece distintos niveles de opacidad.

Botón de autotesteo

Al presionar este botón el filtro se oscurecerá instantáneamente para autocomprobación.

4 Especificaciones del filtro

Variables	Especificaciones
Dimensiones del cassette	110x90x9 mm
Área de visión	98x53 mm
Clase óptica (EN 379)	1/11/12
Cantidad de sensores	4
Alimentación	Panel solar y batería de litio
Tipo de batería/Cantidad	Batería de litio recargable / 1
Capacidad de la batería	230mAh
Batería reemplazable	No
Número de tono de luz clara	DIN3.5
Número de tono de luz oscura	DIN5-8/9-13
Ajuste de la opacidad	Ajuste continuo mediante perilla exterior
Ajuste de la sensibilidad	Ajuste continuo mediante perilla interior
Velocidad de respuesta (claro a oscuro)	0.1 milisegundos
Tiempo de delay (oscuro a claro)	Ajuste continuo de 0.1 a 1.2 s (perilla interior)
Función grind (amolado)	Sí, ajuste mediante perilla exterior
Función corte	Sí, ajuste mediante perilla exterior
Autotest de oscurecimiento automático	Sí
Mínima corriente en proceso TIG	≥3A
Protección UV/IR	DIN16
Indicador de batería baja	Sí
Rango de temperatura operativa	-5°C a +55°C (23°F~131°F)
Temperatura de guardado	-20°C a +70°C (-4°F~158°F)