

Máscara de Oscurecimiento Automático

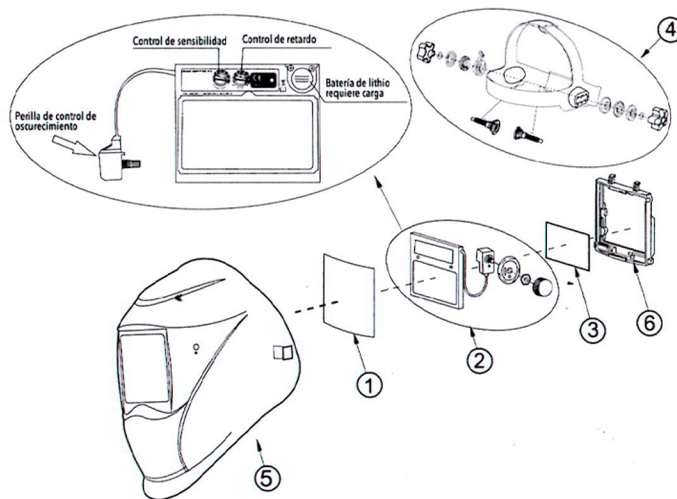


SDN Vision

Manual de Usuario

Esquema de armado

Escalas recomendadas para los diferentes procesos de soldadura



Item	Descripción
1	Lente orgánico de protección frontal
2	Filtro de oscurecimiento automático ADF
3	Lente orgánico de protección interior
4	Arnés de cabeza
5	Máscara
6	Porta filtro ADF

CE EN 166
EN 175
EN 379

CSA Z94.3
ANSI Z87.1

1. Antes de soldar.

El visor de la máscara es un filtro de oscurecimiento automático, o ADF, que se oscurece automáticamente al detectar la presencia de un arco eléctrico para proteger los ojos de los soldadores de los efectos dañinos de la radiación ultravioleta (UV) y la radiación infrarroja (IR) derivados de los procesos de soldadura y siempre que se utilice de acuerdo con las instrucciones del presente manual.

Esta máscara de soldadura es adecuada para todos los procesos: electrodos revestidos (MMA), MIG/MAG, TIG, soldadura por plasma, corte por plasma con la excepción de soldadura de oxi-gas.



ADVERTENCIA

Asegúrese de eliminar cualquier film de protección adicional de ambos lados de la lente de protección.

- Nunca coloque la máscara o el filtro de oscurecimiento automático (ADF) sobre superficies calientes.
- Utilice únicamente este producto dentro del rango de las temperaturas indicadas de -10°C a 55 °C
- No sumerja el filtro de oscurecimiento automático (ADF) en el agua.
- No exponga el ADF a líquidos de ningún tipo y protéjalo de la suciedad.
- Reemplace regularmente los lentes de protección orgánicos transparentes.
- Si el visor de la máscara no se oscurece cuando empieza a soldar debe detenerse de inmediato la soldadura y ponerse en contacto con su supervisor o con su distribuidor.

2. Especificación de filtros de oscurecimiento automático (ADF)

Diferentes tipos de marcas que indican graduaciones de los filtros. El siguiente es un ejemplo (EN379): 4/5-8/9-13 YXE 1/1/ 1/2/ 379 EN OE

	4	5-8	9-13	YXE	1	1	1	2	379 EN OE
Tonalidad DIN es estado claro (4)									
Tonalidad DIN en estado oscuro (regulable 5 a 8)									
Tonalidad DIN en estado oscuro (regulable 9 a 13)									
Identificación del fabricante									
Clase óptica (claridad de visión)									
Nivel de difusión de luz (opacidad)									
Nivel de variación en la transmisión de luz (homogeneidad)									
Nivel de dependencia angular (variación de tono en función del ángulo)									
Norma utilizada									

3 - Almacenamiento y mantenimiento

Cuando no está en uso, el filtro ADF se debe almacenar en un lugar seco dentro de un rango de temperaturas de -20 °C a +70 °C. La exposición prolongada a temperatura superior a 45 °C puede disminuir la duración de la batería del filtro. Por lo que se recomienda mantener el filtro en la oscuridad o no expuesto a la luz durante el almacenamiento a fin de mantenerlo en modo apagado. Esto puede lograrse simplemente colocando el filtro hacia abajo en el estante de almacenamiento.

Las lentes de protección orgánicos (policarbonato), tanto internos como externos, se deben utilizar SIEMPRE con el filtro ADF a fin de protegerlo de daños permanentes.

Las lentes de policarbonato transparente son siempre necesarias para mantener las celdas solares y los sensores de luz de los filtros ADF libres de polvo y salpicaduras. La limpieza se puede hacer con un paño suave o con un paño humedecido en detergente suave (o alcohol). Nunca utilice solventes agresivos como la acetona.

Si los lentes de policarbonato transparentes están rayados o deteriorados, deben ser reemplazados inmediatamente.

Sustitución de la lente de policarbonato exterior: Quitar el filtro ADF moviendo las trabas hacia el centro (Fig.1) y levantar el soporte del filtro para extraer y cambiar el lente exterior.

Reemplazo de lente interior: Coloque la uña en el hueco debajo de la ventana interior del filtro ADF y flexione la lente de policarbonato hasta que ésta se libere de los bordes de la ventana.

Cambiar el cartucho o filtro ADF: Extraer del conjunto de filtro y porta filtro de la máscara (ver Fig.1). A continuación, flexionar el extremo superior del porta filtro para permitir que el filtro sea quitado del bastidor. Instale el nuevo filtro ADF en el bastidor (ver Fig.2). Asegúrese de que el filtro ADF se inserte en el porta filtro correctamente, tal y como se muestra en la figura, e instale el porta filtros con el nuevo filtro ADF en la cubierta de la máscara.

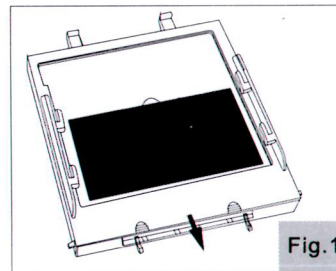


Fig. 1

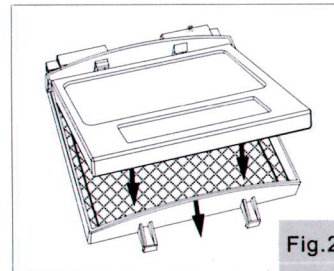


Fig. 2

4. Ajuste del arnés (cuatro partes)

4-1. Soporte de cabeza superior (Ver ajuste "W" en la Fig. 4)

Ajustar la profundidad del arnés para que sea apropiada para su cabeza de manera de asegurar la estabilidad y equilibrio.

4-2. Ajuste del arnés (Véase ajuste "Y" en la Fig. 4)

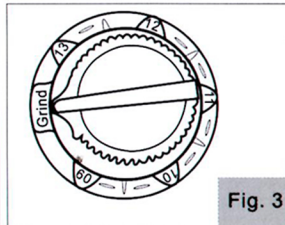
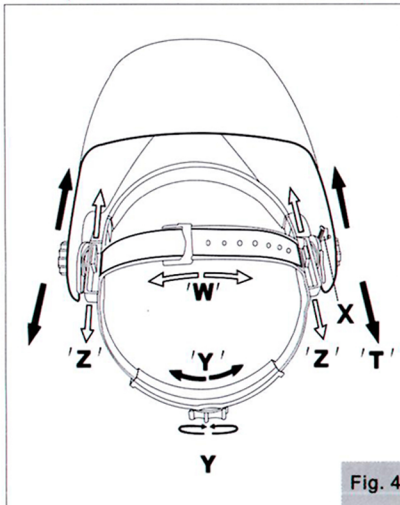
Presionar la perilla de ajuste situado en la parte trasera de la cabeza y hacerla girar a la izquierda o derecha de acuerdo al ajuste deseado. Esta acción debe ser realizada con el arnés colocado para asegurar el confort.

4-3. Ajuste de la distancia (Ver ajuste "Z" y la "T" en la Fig.4)

Ajustar la distancia entre la cara y el lete alojando ambas perillas de tensión hacia afuera y presionando hacia adentro para liberar las ranuras de ajuste. Mover hacia adelante o hacia atrás hasta la posición deseada y volver a apretar. (Ambos lados deben ser ajustados simultáneamente para una correcta visión.)

4-4. Ajuste de ángulo (ver "X" en la Fig.4)

Hay cuatro pines del lado derecho interior del ajuste lateral que proporcionan el ajuste de la inclinación hacia delante de la máscara haciendo tope en la caída. Para el ajuste, aflojar la perilla exterior derecha y, a continuación, levantar levemente desenganchando la pieza de control y moverla hasta la posición deseada. Luego volver a ajustar la perilla lateral.



5-1. Seleccionar el modo de funcionamiento

Para algunos filtros ADF se pueden seleccionar hasta dos modos de funcionamiento: Soldadura o Esmerilado. En este segundo modo, el oscurecimiento se ha desactivado. El tono fijo en el estado claro permite una clara visión para amolar una pieza con la máscara colocada a modo de protección facial.

El modo Esmerilado (GRINDING) está diseñado para amolar, no para soldar. Antes de volver a arrancar soldadura, el comando se debe volver a establecer la posición "Soldadura".

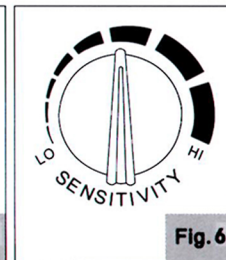
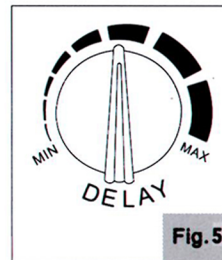
En este modo, la función de oscurecimiento automático del ADF está activada. Cuando ópticamente se detecta un arco de soldadura, se deberá seleccionar un nivel adecuado de tono DIN, el tiempo de aclaramiento y la sensibilidad, según sea necesario.

5-2. Seleccionar Tono DIN

La mayoría de los modelos permiten margen de ajuste del tono DIN de 9 a 13. Una perilla define el rango que se está utilizando (Véase la Fig. 3). Seleccione el nivel de tono DIN que sea necesario de acuerdo con el proceso de soldadura que va a utilizar.

5-3. Seleccionar Tiempo de Aclaramiento (retardo)

El botón de tiempo de aclaramiento indica cuándo demora el filtro ADF en volver del estado oscuro al estado claro. Se puede configurar en "MAX" (1 segundo) o "MIN" (0.1 segundos) mediante la perilla del dial. (Véase la Fig. 5)



MAX (1 segundo): Recomendado para la mayoría de las aplicaciones de soldadura, especialmente para aplicaciones de alto amperaje, donde el brillo de la soldadura se mantiene durante un pequeño intervalo de tiempo. También se usa en soldadura TIG, para evitar el parpadeo en caso que se obstruya un sensor con una mano.

MIN (0,1 segundos) Recomendado para aplicaciones de soldadura por puntos, para que el soldador tenga visibilidad inmediatamente y así poder posicionar el próximo punto.

5-4. Selección de Sensibilidad

La sensibilidad se puede ajustar a "HI" (Alto) o "LO" (Bajo) mediante una perilla. (Ver Fig. 6) Como regla simple para un rendimiento óptimo, se recomienda ajustar la sensibilidad en Alto a principio y luego reducirla gradualmente hasta que el filtro sólo reaccione a la luz de soldadura. La sensibilidad alta funciona bien para la mayoría de las aplicaciones de soldadura y, especialmente, en las de baja corriente. La sensibilidad baja sólo funciona en algunas condiciones específicas de iluminación circundante para evitar el disparo indeseado.

Alimentación

Todas las máscaras de soldadura son accionadas por la energía solar. Algunos de los modelos poseen baterías reemplazables cuando comienza a parpadear el led de "Batería Baja".

6. Problemas comunes y soluciones:

• El filtro no se oscurece o parpadea

1. La lente de protección frontal está sucia o dañada: reemplace la lente de policarbonato frontal.
2. Los sensores o el panel solar están sucios o bloqueado: limpie la superficie de los sensores y el panel solar para asegurarse de que no están bloqueados.
3. La sensibilidad es demasiado baja o tiempo de retardo es demasiado corto (Ajustar al nivel requerido).
4. Asegúrese de haber seleccionado el modo adecuado (Soldadura - Esmerilado).

• El filtro se oscurece sin presencia de arco

1. Sensibilidad demasiado alta (Ajustar al nivel requerido).

• El filtro permanece oscuro al terminar una soldadura

El tiempo de retardo ajustado es demasiado largo (Ajustar el tiempo de retardo al nivel requerido)

• Respuesta lenta

Temperatura de funcionamiento es demasiado baja (No utilice en temperatura debajo (10 ° C o 14 ° F).

• La máscara se desliza

El arnés no está correctamente ajustado. (Reajuste la banda para la cabeza).

Tabla de selección de tono DIN

PROCESO	Current A																							
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600			
Electrodos revestidos	8						9			10			11			12			13			14		
MAG	8						9			10			11			12			13			14		
TIG	8						9			10			11			12			13					
MIG con metales pesados							9			10			11			12			13			14		
MIG con aleaciones ligeras										10			11			12			13			14		
Ranurado										10			11			12			13			14		
Corte por plasma										9			10			11			12			13		
Soldadura x microplasma	4		5		6		7		8		9		10		11		12							
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600			

Escalas recomendadas para los diferentes procesos de soldadura